



①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

①2 **Offenlegungsschrift**
①0 **DE 195 28 440 A 1**

⑤1 Int. Cl.⁸:
A 61 B 17/32
A 61 B 17/39
A 61 L 31/00

②1 Aktenzeichen: 195 28 440.2
②2 Anmeldetag: 2. 8. 95
②3 Offenlegungstag: 8. 2. 97

DE 195 28 440 A 1

⑦1 Anmelder:
Kübler, Harald, Dr.med., 63450 Hanau, DE

⑦4 Vertreter:
Müller-Boré & Partner, 81671 München

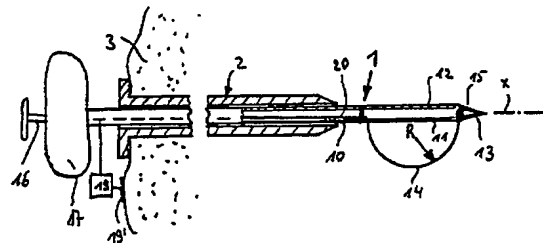
⑦2 Erfinder:
gleich Anmelder

⑤8 Entgegenhaltungen:
DE 41 40 402 A1
DE-OS 27 37 014
US 53 08 284
US 50 41 124
US 39 55 578
US 39 10 279
WO 93 13 713

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤4 Chirurgisches Schneidinstrument

⑤7 Bei einem chirurgischen Schneidinstrument zum Einführen in einen chirurgischen Arbeitstroker weist das Schneidinstrument (1) einen im wesentlichen rohrförmigen Gehäuseschaft (10) auf, der an einem ersten, in den Trokar (2) einführbaren Ende mit einem im wesentlichen rohrförmigen Endabschnitt (12) versehen ist. Der Endabschnitt (12) weist zumindest eine im Einführzustand in Axialrichtung des Gehäuseschafts (10) betrachtet innerhalb dessen Umfangskontur gelegene und im Arbeitszustand quer zur Axialrichtung bogenförmig auslenkbare Schneideinrichtung (14) auf. Am zweiten, bedienersseitigen Ende sind Betätigungsmittel (16) vorgesehen, mit denen die Schneideinrichtung (14) aus dem Einführzustand in den Arbeitszustand bringbar ist.



DE 195 28 440 A 1

Die Erfindung betrifft ein chirurgisches Schneidinstrument zum Einführen in einen chirurgischen Arbeitstroker.

In der Chirurgie besteht häufig das Problem, lokal begrenzte Gewebeabschnitte innerhalb des Körpers und an der Haut von dem sie umgebenden Gewebe abzutrennen und zu entfernen. Insbesondere bei der Entfernung von Metastasen in Körperorganen, wie beispielsweise der Leber oder Lunge, besteht eine Technik darin, die Metastasen mittels einer durch ein Trokar eingeführten Kryosonde einzufrieren und dann aus dem Gewebe herauszuschneiden. Die eingefrorenen Metastasen weisen in der Regel eine Kugel- oder Ellipsenform auf, und es gilt, diese kugel- oder ellipsenförmigen tiefgefrorenen Gewebereiche zu umschneiden und damit aus dem sie umgebenden Gewebe freizulösen.

Es ist daher die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein chirurgisches Schneidinstrument zum Einführen in einen chirurgischen Arbeitstroker zu schaffen, mit welchem räumlich umgrenzte, vorzugsweise kugel- oder ellipsenförmige Gewebereiche schnell und problemlos vollständig von dem sie umgebenden Gewebe abgelöst werden können.

Diese Aufgabe wird gemäß Patentanspruch 1 der vorliegenden Erfindung dadurch gelöst, daß das Schneidinstrument einen im wesentlichen rohrförmigen Gehäuseschaft aufweist, der an einem ersten, in den Trokar einführbaren Ende mit einem im wesentlichen rohrförmigen Endabschnitt versehen ist, daß der Endabschnitt zumindest eine im Einführzustand in Axialrichtung des Gehäuseschafts betrachtet innerhalb dessen Umfangskontur gelegene und im Arbeitszustand quer zur Axialrichtung bogenförmig auslenkbare Schneideinrichtung aufweist und daß am zweiten, bedienerseitigen Ende Betätigungsmittel vorgesehen sind, mit denen die Schneideinrichtung aus dem Einführzustand in den Arbeitszustand bringbar ist.

Diese Ausgestaltung erlaubt es, das Schneidinstrument durch den Trokar in das Körperinnere in den Bereich des zu entfernenden Gewebes einzuführen und nach dem Einführen die Schneideinrichtung derart auszulenken, daß sie die gewünschte Krümmung erhält, die erforderlich ist, um das zu entfernende Gewebe zu umschneiden. Die Schneideinrichtung kann dabei von einem Draht oder von einer biegbaren Klinge gebildet sein.

Vorzugsweise besteht die Schneideinrichtung aus Edelstahl (rostfrei), Wolfram oder einer Wolframlegierung und ist bevorzugt auf eine Temperatur zwischen 1000°C und 1500°C erhitzbar.

Erfolgt die Erhitzung der Schneideinrichtung über eine im Gehäuseschaft zum bedienerseitigen Ende verlaufende Zuleitung mit elektrischer Energie, vorzugsweise von einer Hochfrequenz-Spannungsquelle, so wird einerseits der Schneidvorgang erleichtert und andererseits erfolgt gleichzeitig eine Koagulation des durchtrennten Gewebes.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen angegeben.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines Beispiels unter Bezugnahme auf die Zeichnung näher erläutert; in dieser zeigt:

Fig. 1 eine erste Ausführungsform eines chirurgischen Schneidinstrumentes gemäß der Erfindung und

Fig. 2 eine Teilansicht einer zweiten Ausführungsform der Erfindung.

In Fig. 1 ist ein chirurgisches Schneidinstrument 1 dargestellt, welches in ein chirurgisches Arbeitstroker 2 eingeführt ist, das in einen schematisch dargestellten Körper 3 eingesetzt ist. Das Schneidinstrument besteht aus einem rohrförmigen hohlen Gehäuseschaft 10, dessen Außendurchmesser (5 bis 6 mm) an den Innendurchmesser der Instrumentenbohrung des Trokars 2 so angepaßt ist, daß das Schneidinstrument problemlos durch das Trokar in den Körper 3 eingeführt und wieder herausgezogen werden kann.

An seinem durch das Trokar 2 in den Körper 3 eingeführten vorderen Ende ist das Schneidinstrument 1 mit einem rohrförmigen Endabschnitt 12 versehen, dessen Außendurchmesser im wesentlichen dem Durchmesser des Gehäuseschafts 10 entspricht. Der Endabschnitt 12 ist an seinem freien Ende mit einer Spitze 13 versehen, die ein Eindringen in Körpergewebe erleichtert. Im Bereich des Endabschnitts 12 ist in dessen Wandung ein Längsschlitz 11 vorgesehen, durch den ein innerhalb des Gehäuseschafts 10 und des Endabschnitts 12 angeordneter Draht, der eine Schneideinrichtung 14 bildet, nach außen, quer zur Axialrichtung des Gehäuseschafts 10 unter bogenförmiger Auslenkung nach außen heraustreten kann.

Der Draht 14 ist an seinem freien Ende mit einer Verdickung 15 versehen, die sich und den Draht 14 gegen die Innenseite der Spitze 13 als Widerlager abstützt. Der als Schneideinrichtung 14 dienende Draht ist mit einem Betätigungsübertragungsmittel 20, das vorzugsweise ebenfalls als Draht ausgebildet ist und innerhalb des Gehäuseschafts 10 verläuft, verbunden. Der als Schneideinrichtung 14 dienende Draht und das Betätigungsübertragungsmittel 20 können auch einstückig ausgebildet sein.

Das Betätigungsübertragungsmittel 20 verläuft im Inneren des Gehäuseschaftes zum körperaußenseitigen Ende des Gehäuseschafts 10, an welchem dieser mit einem Griffteil 17 verbunden ist, und ist dort mit einem Betätigungsmittel 16 gekuppelt.

Nachdem das Schneidinstrument 1 mit seinem Endabschnitt 12 und dem Gehäuseschaft 10 durch den Trokar 2 in den Körper 3 eingeführt worden ist, wird durch Eindrücken des Betätigungsmittels 16 in Körperichtung das Betätigungsübertragungsmittel 20 innerhalb des Gehäuseschafts 10 axial verschoben, wobei sich die Verdickung 15 am freien Ende der drahtförmigen Schneideinrichtung 14 gegen das Widerlager abstützt. Dabei weicht die drahtförmige Schneideinrichtung 14 durch den Längsschlitz 11 im Endabschnitt 12 aus und dringt nach außen, wobei die Schneideinrichtung 14 im wesentlichen eine Halbkreisform oder eine halbelliptische Form einnimmt.

Durch Drehen des Schneidinstrumentes 1 mittels des Griffteils 17 um die Längsachse X beschreibt die Schneideinrichtung 14 eine im wesentlichen kreisförmige Bahn um die Achse X, wobei ein kugelförmiger oder rotationselliptischer Gewebereich des Körpergewebes ausgeschnitten wird. Durch Loslassen des Betätigungsmittels 16 bzw. durch Herausziehen des Betätigungsübertragungsmittels 20 aus dem Gehäuseschaft 10 mittels des Betätigungsmittels 16 wird die drahtförmige Schneideinrichtung 14 wieder in das Innere des Endabschnitts 12 hineingezogen bzw. angelegt und steht damit nicht mehr über die Umfangskontur des Gehäuseschafts hervor, so daß das Schneidinstrument problemlos aus dem Trokar 2 und damit aus dem Körper 3 wieder herausgezogen werden kann.

Die drahtförmige Schneideinrichtung 14 kann aus

Edelstahl (rostfrei), einem Wolframdraht oder einem Draht aus einer Wolframlegierung bestehen und mittels einer in der Zeichnung nur schematisch dargestellten Hochfrequenz-Spannungsquelle 19 aufgeheizt werden. Dabei ist die als Draht ausgebildete Schneideinrichtung 14 über das elektrisch leitenden Betätigungsübertragungsmittel 20 mit dem einen Pol der Hochfrequenz-Spannungsquelle verbunden, wobei der andere Pol der Hochfrequenz-Spannungsquelle über eine Neutralelektrode 19' mit dem Körper 3 verbunden ist.

Bei dieser Ausführung kann die als Draht ausgebildete Schneideinrichtung 14 mit einer Kunststoffschicht, beispielsweise einer Polytetrafluorethylen-(PTFE)-Schicht überzogen sein. Diese Ausführung ist besonders dann geeignet, wenn eine schnelle und wirkungsvolle Koagulation des von der Schneideinrichtung 14 durchtrennten Gewebes erfolgen soll. Dazu kann die HF-Spannungsquelle auf die Lieferung eines stark verschorfenden Schneidestroms eingestellt werden, bei automatisch geregelter Leistungssteuerung (W).

Der Endabschnitt 12 kann auswechselbar am Gehäuseschaft 10 angebracht sein, was eine leichte Reinigung ermöglicht, aber auch gestattet, Endabschnitte mit unterschiedlich langen Längsschlitz 11 zu verwenden, um so unterschiedliche Radien R der ausgefahrenen Schneideinrichtung 14 zu erhalten. Vorzugsweise werden die Endabschnitte 12 so ausgebildet, daß Radien von 20 mm bis 60 mm erzielbar sind. Der für die Schneideinrichtung 14 verwendete Wolframdraht oder Edelstahl-draht besitzt einen bevorzugten Durchmesser von ungefähr 0,3 bis 0,5 mm.

Anstelle von unterschiedlich langen Endabschnitten 12 kann auch ein in der Länge verstellbarer Endabschnitt oder ein Endabschnitt mit einem in der Länge verstellbaren Längsschlitz zur Anpassung an den gewünschten Schneideinrichtungsradius R vorgesehen sein.

Anstelle von einer einzelnen drahtförmigen Schneideinrichtung 14 können im Endabschnitt auch eine Mehrzahl von Schneideinrichtungen vorgesehen sein, denen jeweils ein Längsschlitz zugeordnet ist.

In Fig. 2 ist eine alternative Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Schneidinstrument 100 im Bereich seines in den Körper einführbaren Endabschnitts 112 dargestellt. Der Endabschnitt 112 besteht aus einer Vielzahl von gelenkig miteinander verbundenen Elementen 112', 112'', 112''', ... Im Inneren dieser Elemente 112', 112'', 112''', ... verlaufen zwei als Drähte ausgebildete Betätigungsübertragungsmittel 120, 121, die durch den Gehäuseschaft 110 nach außen zu einem nicht gezeigten Betätigungsmittel geführt sind.

Die Betätigungsübertragungsdrähte 120, 121 sind dabei so angeordnet, daß einer der Drähte näher am Krümmungsmittelpunkt des quer zur Gehäuseschaft-achse X' ausbiegbaren Endabschnitts 112 gelegen ist, während der andere Draht 120 weiter vom Krümmungsmittelpunkt weg gelegen ist. Die Betätigungsübertragungsdrähte 120, 121 sind am freien Ende des Endabschnitts 112 unter Einhaltung ihrer unterschiedlichen Abstände zum Krümmungsmittelpunkt befestigt. Innerhalb des Endabschnitts 12 sind die Befestigungsübertragungsdrähte 120, 121 in der gleichen Weise voneinander beabstandet geführt.

Durch Ziehen am krümmungsmittelpunktnäheren Draht 121 und Freigeben des anderen Drahtes 120 wandert der Endabschnitt 112 aus seiner im Einführzustand mit dem Gehäuseschaft 120 fluchtenden Position in die in Fig. 2 dargestellte seitlich ausgewanderte Position

und bildet eine im wesentlichen halbkreisförmige Schneideinrichtung, die an einer in Rotationsrichtung um die Achse X' vorne gelegenen Kante mit einer Schneidklinge versehen sein kann, so daß eine Rotation des Schneidinstrument 100 um die Achse X' das Ausschneiden eines im wesentlichen kugelförmigen oder rotationselliptischen Gewebeabschnitts gestattet.

Auf der zum Krümmungsmittelpunkt gerichteten Seite der in Fig. 2 dargestellten Schneideinrichtung 114 ist bevorzugt ein Draht 115 in geringem Abstand zur Oberfläche der Schneideinrichtung 114 geführt, der an der Spitze des Endabschnitts 112 befestigt ist und am von der Spitze abgewandten Ende des Endabschnitts 112 in den Gehäuseschaft 110 eingeführt ist, wo er in eine elektrische Zuleitung 118 übergeht oder mit einer solchen verbunden ist, die auf gleiche Weise wie im Beispiel der Fig. 1 mit einer Hochfrequenz-Spannungsquelle verbunden ist.

Selbstverständlich sind alle Teile des Schneidinstrument 1 aus nichtrostendem Material gebildet. Die (nicht gezeigte) Schneidklinge im Ausführungsbeispiel der Fig. 2 kann zur Verbesserung des Schneidverhaltens einen Wellenschliff oder Sägezahnschliff aufweisen.

Es ist weiterhin möglich, den Endabschnitt mit einer Bimetallklinge zu versehen oder vollständig als Bimetallklinge auszubilden, an die nach dem Einführen in den Körper 3 eine Spannung angelegt wird, so daß sich die Bimetallklinge in der gewünschten Weise ausbiegt.

Die elektrische Kontaktierung der Bimetallklinge kann dabei einerseits über eine innerhalb des rohrförmigen Gehäuseschafts verlaufende elektrische Zuleitung und andererseits über eine am freien Ende der Bimetallklinge angebrachte Elektrode erfolgen, die mit dem Körpergewebe in Verbindung gerät und über das Körpergewebe und eine am Körper 3 angebrachte Elektrode mit einer elektrischen Energiequelle verbunden wird.

Bezugszeichenliste

- 1 Schneidinstrument
- 2 Trokar
- 3 Körper
- 10 Gehäuseschaft
- 11 Längsschlitz
- 12 Endabschnitt
- 13 Drahtspitze
- 14 Schneideinrichtung
- 15 Verdickung
- 16 Betätigungsmittel
- 17 Griffteil
- 18 Zuleitung
- 19 Hochfrequenz-Spannungsquelle
- 19' Neutralelektrode
- 20 Betätigungsübertragungsmittel
- 100 Schneidinstrument
- 110 Gehäuseschaft
- 112 Endabschnitt
- 114 Schneideinrichtung
- 115 Draht
- 118 Zuleitung
- 120, 121 Betätigungsübertragungsmittel

Patentansprüche

1. Chirurgisches Schneidinstrument zum Einführen in einen chirurgischen Arbeitstroker, dadurch gekennzeichnet,
— daß das Schneidinstrument (1, 100) einen im

wesentlichen rohrförmigen Gehäuseschaft (10, 110) aufweist, der an einem ersten, in den Trokar (2) einführbaren Ende mit einem im wesentlichen rohrförmigen Endabschnitt (12, 112) versehen ist,

— daß der Endabschnitt (12, 112) zumindest eine im Einführzustand in Axialrichtung des Gehäuseschafts (10, 110) betrachtet innerhalb dessen Umfangskontur gelegene und im Arbeitszustand quer zur Axialrichtung bogenförmig auslenkbare Schneideinrichtung (14, 114) aufweist und

— daß am zweiten, bedienerseitigen Ende Betätigungsmittel (16) vorgesehene sind, mit denen die Schneideinrichtung (14, 114) aus dem Einführzustand in den Arbeitszustand bringbar ist.

2. Chirurgisches Schneidinstrument nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (14) von einem Draht gebildet ist.

3. Chirurgisches Schneidinstrument nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (114) von einer biegbaren Klinge gebildet ist.

4. Chirurgisches Schneidinstrument nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (14, 114) aus Edelstahl (rostfrei), Wolfram einer Wolframlegierung besteht.

5. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (14, 114), vorzugsweise auf eine Temperatur zwischen 1000°C bis 1500°C, erhitzbar ist.

6. Chirurgisches Schneidinstrument nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (14, 114) zur Erhitzung über zumindest eine im Gehäuseschaft zum bedienerseitigen Ende verlaufende Zuleitung (18, 118) mit elektrischer Energie, vorzugsweise von einer automatisch steuerbaren Hochfrequenz-Spannungsquelle (19), versorgbar ist.

7. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß Betätigungsübertragungsmittel (20, 120, 121) zur Verstellung der Schneideinrichtung (14, 114) aus dem Einführzustand in den Arbeitszustand innerhalb des Gehäuseschafts (10, 110) verlaufen.

8. Chirurgisches Schneidinstrument nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Betätigungsübertragungsmittel (20, 120, 121) einen Drahtzugmechanismus aufweisen.

9. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (14, 114) um eine zur Gehäuseschaftachse (X, X') parallele Achse drehbar ist.

10. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (14, 114) in ihrer Länge und damit im ausgebogenen Arbeitszustand im Krümmungsradius (R, R') verstellbar ist.

11. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (114) eine Schneidklinge aufweist, die zur Auslenkung in den Arbeitszustand mit einem beheizbaren Bimetall versehen ist.

12. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekenn-

zeichnet, daß die Schneideinrichtung (114) eine Schneidklinge aufweist, die einen wellenartigen oder sägezahnartigen Klingenschliff aufweist.

13. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (114) eine Schneidklinge aufweist und daß eine Reinigungseinrichtung zur automatischen Reinigung der Schneidklinge vorgesehen ist.

14. Chirurgisches Schneidinstrument nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Reinigungseinrichtung eine scheidenartige Aufnahme für die Schneidklinge aufweist.

15. Chirurgisches Schneidinstrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneideinrichtung (114) einen entlang einer Schneidkante verlaufenden Draht (115) aufweist.

16. Chirurgisches Schneidinstrument nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Draht (115) in seiner Längsrichtung, vorzugsweise motorisch angetrieben, bewegbar ist.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

- Leerseite -

